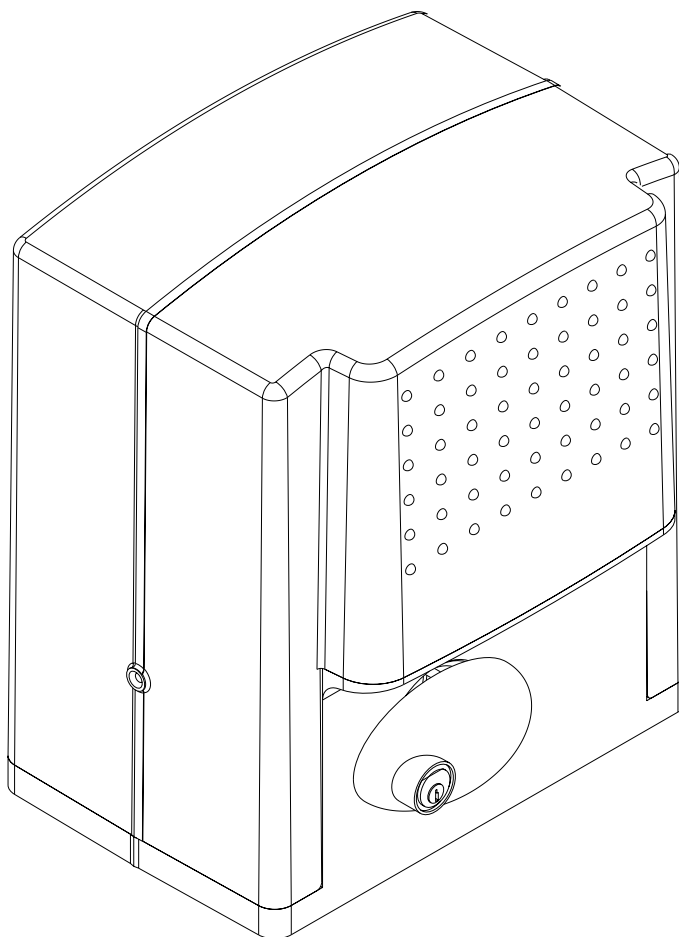


Kurzanleitung

(ersetzt nicht die beiliegende Montageanleitung)

24 V - SCHIEBETORANTRIEB

Urano BT



BFT Torantriebssysteme GmbH
 Faber-Castell-Straße 29
 90522 Oberasbach
 Tel.: 0911 / 766 00 90
 Fax: 0911 / 766 00 99
 Internet: www.bft-torantriebe.de
 eMail: service@bft-torantriebe.de



**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ / DECLARATION OF CONFORMITY / DECLARATION DE CONFORMITÉ
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG / DECLARACION DE CONFORMIDAD / DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE**
(Dir. 98/37/EEC allegato / annex / on annexe / anlage / adjunto / ficheiro IIB)

Fabbricante / Manufacturer / Fabricant / Hersteller / Fabricante / Fabricante:

BFT S.p.a.

Indirizzo / Address / Adresse / Adresse / Dirección / Endereço:

Via Lago di Vico 44
36015 - Schio
VICENZA - ITALY

- Dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto: / Declares under its own responsibility that the following product:
/ Déclare sous sa propre responsabilité que le produit: / Erklärt auf eigene Verantwortung, daß das Produkt: / Declara, bajo su propia responsabilidad, que el producto: / Declara, sob a sua responsabilidade, que o produto:

Motoriduttore per cancelli scorrevoli mod. / Gearmotor for sliding gates mod. / Motoréducteur pour portails coulissants mod. /
Getriebemotor für Schiebetore Modell / Motorreductor para cancelas correderas mod. / Motoredutor para portões de correr mod.

URANO BT

- È costruito per essere incorporato in un macchinario che verrà identificato come macchina ai sensi della DIRETTIVA MACCHINE. / Has been produced to be incorporated into a machinery, which will be identified as a machine according to the MACHINERY DIRECTIVE. / A été construit pour l'incorporation successive dans un équipement qui sera identifié comme machine conformément à la DIRECTIVE MACHINES. / Dafür konstruiert wurde, in ein Gerät eingebaut zu werden, das als Maschine im Sinne der MASCHINEN-DIREKTIVE identifiziert wird. / Ha sido construido para ser incorporado en una maquinaria, que se identificará como máquina de conformidad con la DIRECTIVA MAQUINAS. / Foi construído para ser incorporado numa maquinaria, que será identificada como máquina em conformidade com a DIRECTIVA MÁQUINAS
- È conforme ai requisiti essenziali di sicurezza delle Direttive: / It also complies with the main safety requirements of the following Directives: / Est conforme aux exigences essentielles de sécurité des Directives: / Es entspricht den grundlegenden Sicherheitsbedingungen der Direktiven: / Es conforme a los requisitos esenciales de seguridad de las Directivas: / Está conforme aos requisitos essenciais de segurança das Directivas:

BASSA TENSIONE / LOW VOLTAGE / BASSE TENSION / NIEDERSpannung / BAJA TENSION / BAIXA TENSÃO 73/23/CEE, 93/68/CEE (EN60335-1 ('03), EN60335-2-103) (e modifiche successive / and subsequent amendments / et modifications successives / und ihren nachfolgende Änderungen / e modificações sucessivas / y modificaciones sucesivas).

COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA / ELECROMAGNETIC COMPATIBILITY / COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE / ELEKTROMAGNETISCHE KOMPATIBILITÄT / COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNETICA / COMPATIBILIDADE ELECTROMAGNÉTICA 89/336/CEE, 91/263/CEE, 92/31/CEE, 93/68/CEE (EN61000-6-1, EN61000-6-2, EN61000-6-3, EN61000-6-4, EN55014-1, EN55014-2) (e modifiche successive / and subsequent amendments / et modifications successives / und ihren nachfolgende Änderungen / e modificações sucessivas / y modificaciones sucesivas).

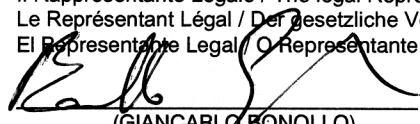
DIRETTIVA MACCHINE / MACHINERY DIRECTIVE / DIRECTIVE MACHINES / MASCHINEN-DIREKTIV / DIRECTIVA MAQUINAS / DIRECTIVA MÁQUINAS 98/37/CEE (EN 12453 ('01), EN 12445 ('01), EN12978 ('03) (e modifiche successive / and subsequent amendments / et modifications successives / und ihren nachfolgende Änderungen / e modificações sucessivas / y modificaciones sucesivas).

APPARECCHIATURE RADIO / RADIO SETS / INSTALLATIONS RADIO / RADIOAPPARATE / RADIOEQUIPOS / RADIOAPARELHOS 99/5/CEE (ETSI EN 301 489-3 (2000) +ETSI EN 301 489-1 (2000), ETSI EN 300 220-3 (2000)) (e modifiche successive / and subsequent amendments / et modifications successives / und ihren nachfolgende Änderungen / e modificações sucessivas / y modificaciones sucesivas).

- Si dichiara inoltre che è vietata la messa in servizio del prodotto, prima che la macchina in cui sarà incorporato, sia stata dichiarata conforme alle disposizioni della DIRETTIVA MACCHINE. / We also declare that it is forbidden to start the product before the machinery into which it will be incorporated is declared in compliance with the prescriptions of the MACHINERY DIRECTIVE. / Nous déclarons en outre que la mise en service du produit est interdite, avant que la machine où il sera incorporé n'ait été déclarée conforme aux dispositions de la DIRECTIVE MACHINES. / Es wird außerdem erklärt, daß die Inbetriebnahme des Produkts verboten ist, solange die Maschine, in die es eingebaut wird, nicht als mit den Vorschriften der MASCHINEN-DIREKTIVE konform erklärt wurde. / Se declara, además, que está prohibido instalar el producto antes de que la máquina en la que se incorporará haya sido declarada conforme a las disposiciones de la DIRECTIVA MAQUINAS / Declaramos, além disso, que é proibido instalar o produto, antes que a máquina em que será incorporada, tenha sido declarada conforme às disposições da DIRECTIVA MÁQUINAS

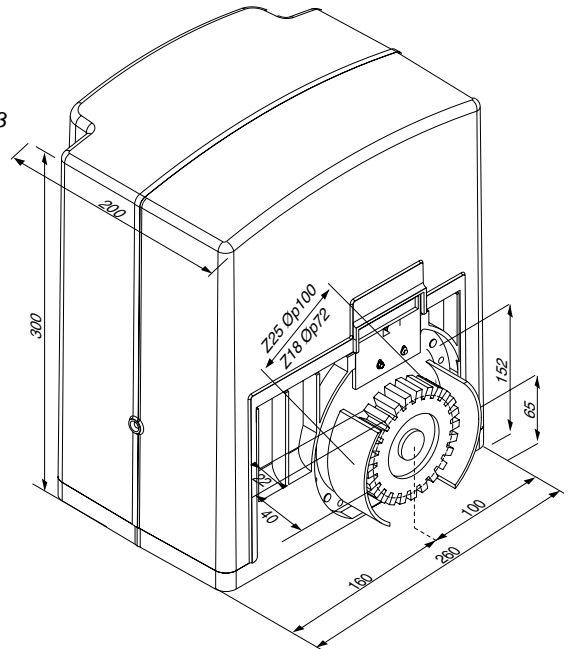
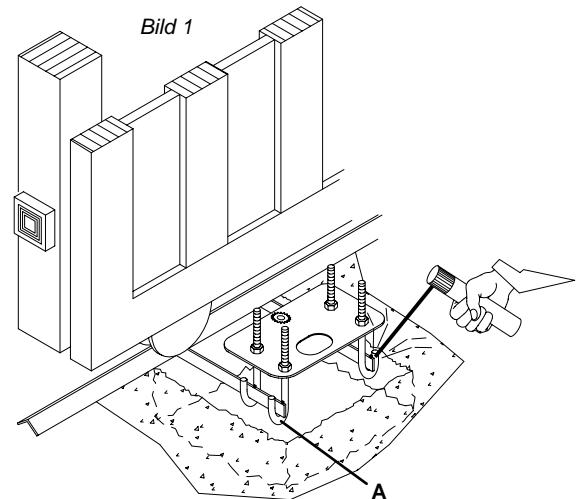
SCHIO, 31/03/2004

Il Rappresentante Legale / The legal Representative
Le Représentant Légal / Der gesetzliche Vertreter
El Representante Legal / O Representante legal


(GIANCARLO BONOLLO)

Das angegebene Torgewicht bezieht sich auf leichtgängige und sauber verlaufende Tore ohne Steigung.

Ein Fundament für die Ankerbolzen (A - Bild 1) der Grundplatte ausheben. Zur leichteren Montage kann es nützlich sein, 2 Halterungen an die Schiene und den Ankerbolzen zu schweißen. (Bild 1) Die Grundplatte mit dem gestempelten Ritzelsymbol zum Tor unter Beachtung der Maße in Bild 2 ausrichten. Für den Stromanschluß und die Versorgung von Zubehörteile je ein Leerrohr aus der Grundplatte herausragen lassen. Das Fundament mit Beton auffüllen und darauf achten, daß die Grundplatte exakt eben ausgerichtet ist und die Gewinde sauber sind.



Technical drawing of the front view of a mechanical component. The drawing shows a rectangular frame with a central circular feature. Dimensions are provided in millimeters (mm).

Overall dimensions:

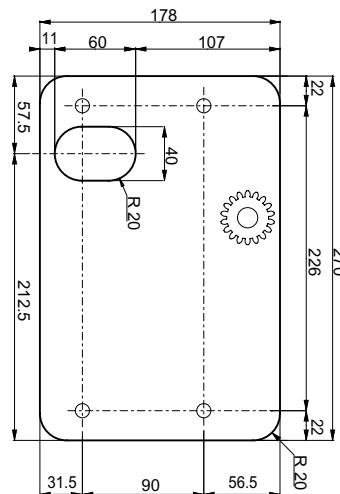
- Width: 226 mm
- Height: 168 mm

Internal dimensions and offsets:

- Top offset: 16 mm
- Bottom offset: 16 mm
- Left offset: 10.75 mm
- Right offset: 10.75 mm
- Internal width: 217 mm
- Internal height: 160 mm

Vertical dimensions on the left side (from top to bottom):

- 21.5 mm
- 35 mm
- 55 mm
- 35 mm
- 21.5 mm



Technical drawing of a door hinge assembly. It shows a cross-section of a door edge with a hinge mounted on it. A dimension line indicates a gap of 2 mm between the hinge and the door edge.

- Bild 4**
-
- Technical drawing of the mounting bracket for the 1000 Series. The drawing shows a side view of the bracket with dimensions: 100mm height, 100mm width, and 100mm depth. A detail view shows the bracket being secured to a wall with a screw and washer, with a 10mm gap between the bracket and the wall. A note indicates that the bracket should be secured to a wall with a minimum thickness of 100mm.

3.) Montage der Zahnstangen:

Am Tor ist eine Zahnstange der Größe Modul 4 anzubringen. Bei der benötigten Länge muß außer der lichten Weite auch die Befestigung der Endschalterfahnen und die Verzahnungsweite des Ritzels mit berücksichtigt werden. Je nach Zahnstangenmodell wird die Zahnstange an das Tor geschraubt oder geschweißt. Unter Beachtung von Bild 5 folgendermaßen vorgehen.

- den Antrieb entriegeln: mit dem Schlüssel durch eine Drehung gegen den Uhrzeigersinn den Notentriegelungsknauf lösen. Den Antrieb durch eine halbe Drehung des blauen Notentriegelungsknaufes im Uhrzeigersinn entriegeln.
- das Ende der Zahnstange auf das Antriebsritzel auflegen und am Tor befestigen. Das Tor von Hand weiterschieben und die Zahnstangen entsprechend befestigen. Ist das Tor seitlich unregelmäßig geformt, können Sie dies mit Distanzstücke zwischen Zahnstange und Tor so ausgleichen, daß die Zahnstange immer mittig auf dem Ritzel liegt.
- an den Verbindungsstellen zweier Zahnstangen ein umgedrehtes Zahnstangenstück unterhalten (Bild 5) um somit die richtige Zahnteilung einzuhalten.

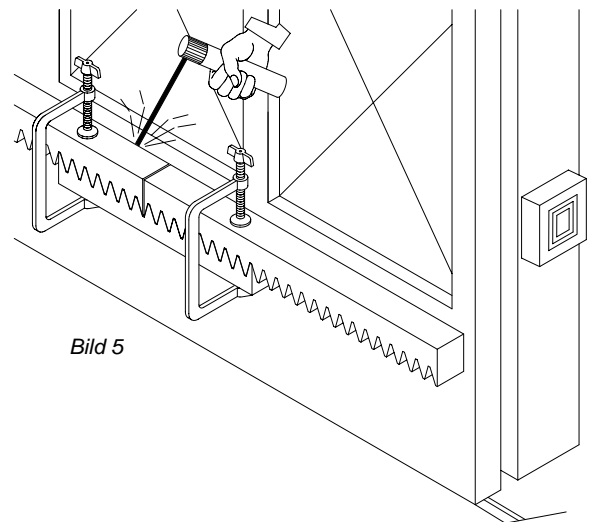


Bild 5

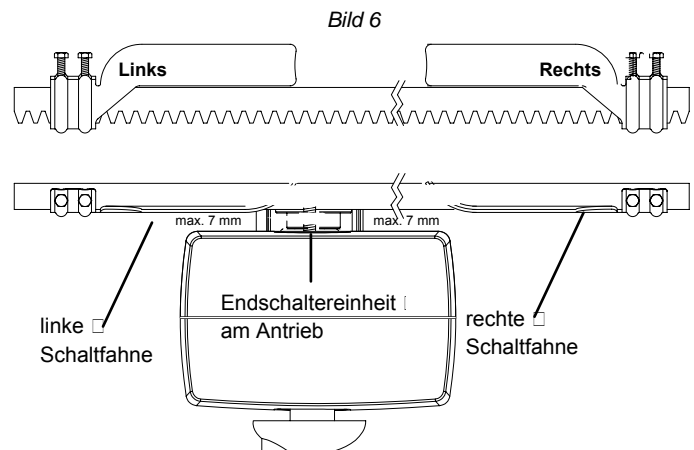
4.) Einstellung des Ritzels:

Nach der Befestigung der Zahnstange ist es erforderlich den Abstand zwischen Zahnstange und Ritzel einzustellen. Der Abstand muß etwa 2 mm betragen (siehe Bild 4). Hierzu die 4 Muttern M 10 unter den beiden Flacheisen um ca. 2 mm nach unten drehen um somit den Antrieb abzusenken. Die oberen 4 Muttern nachdrehen um den Antrieb zu befestigen.

5.) Schaltfahnen an den Zahnstangen montieren:

Der Schiebetorantrieb Urano BT verfügt über induktive, d.h. ☐ berührungslose Endschalter. An die Zahnstangen werden je eine ☐ Schaltfahne für die Öffnung und eine Schaltfahne für die Schließung ☐ geschraubt. Diese Schaltfahnen bewegen sich mit dem Tor mit und ☐ stoppen den Antrieb, wenn sie sich der Endschaltereinheit am Antrieb ☐ annähern. Der maximale Abstand zwischen Endschalter am Antrieb und den Schaltfahnen darf 7 mm betragen. ☐

Beachten Sie, daß zwischen dem Standpunkt des Tores nach ☐ Abschalten über die Endschalter und dem mechanischen Endanschlag ☐ am Boden ein Freiraum von mindestens 50 mm bleibt.



6.) Laufrichtung überprüfen:

Um die Drehrichtung des Motors und damit die Laufrichtung überprüfen zu können, muß der Antrieb mit Netzspannung versorgt werden. Die Haube des Antriebes und die Abdeckung der Steuerung abnehmen indem Sie die entsprechenden Schrauben lösen. Die Netzspannung an den Klemmen 33 und 34 ☐ (33 = N / 34 = L) anlegen. Die Notentriegelung des Antriebes lösen (siehe Punkt 3 a) und das Tor in die Mitte schieben. Mit einer Drahtbrücke kurz die ☐ Kontakte 21-22 brücken und beobachten, in welche Richtung sich der Antrieb bewegt. Mit einem erneuten Kontakt das Tor stoppen. Öffnet dieser erste ☐ Befehl nach einem stromlosen Zustand das Tor, ist die Laufrichtung korrekt. Schließt das Tor hingegen muß die Laufrichtung folgendermaßen gedreht ☐ werden: ☐

- die Stromzufuhr unterbrechen ☐
- die Kabel des Motoranschlusses (Klemme 1 und Klemme 2) tauschen ☐
- die Endschalterbelegung SWO und SWC (Klemme 6 und 7) tauschen ☐
- Netzspannung wieder anlegen ☐

Überprüfen Sie nochmals die Drehrichtung um sicher zu stellen, daß der erste Befehl nach ☐ Stromlos das Tor öffnet. ☐

Folgende Anzeigen müssen auf dem Display zu sehen sein: ☐

SWO = Anzeige bei geöffnetem Tor

SWC = Anzeige bei geschlossenem Tor

7.) Bodenendanschlag überprüfen:

Das Tor muß in Öffnungs- und Schließrichtung mit ☐ mechanischen Bodenendanschlägen ausgestattet sein, die ☐ ein Austreten des Schiebetores aus der Führungsschiene ☐ verhindern. Die mechanischen Endanschläge müssen ☐ mindestens ca. 50 mm hinter dem elektrischen Haltepunkt ☐ des Tores fest am Boden verankert sein. (Bild 7)

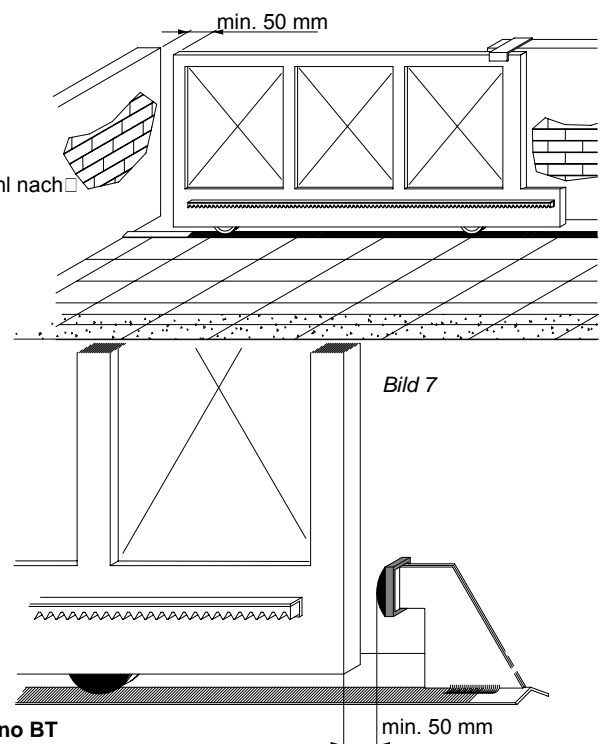


Bild 7

8.) elektronischer Anschluß:

Für die Netzspannung die Klemmen "N" - 33 und "L" - 34 verwenden. Hierfür ist ein Erdkabel NYY zu verwenden. □

Die Anschlüsse der Sicherheitseinrichtungen sind standardmäßig gebrückt. □

Die Drahtbrücken verbinden die Kontakte 21 - 23, 21 - 24 und 21 - 25. □

□

9.) Displaysprache einstellen:

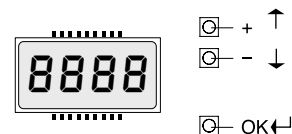
Die gesamte Programmierung des Antriebes erfolgt über das Display auf der Platine der integrierten Steuerung QSC MA D. Mit den drei Tasten neben dem Display (mit "+", "-" und "OK" bezeichnet) nehmen Sie die Programmierung vor. (Bild 8) □

Netzspannung anlegen. □

□

Beim ersten Drücken der "OK" - Taste gelangen Sie in den Programmiermodus. Auf dem Display erscheint die Versionsnummer und einige statistische Werte. Warten Sie bis auf dem Display "Parameter" als Laufschrift erscheint. Drücken Sie jetzt 3x die Taste "-" bis als Laufschrift das Wort "Lingua" erscheint. Dann "OK" drücken. Mit "-" bis zu "deu" drücken und mit "OK" bestätigen. Es erscheint jetzt im Display "Sprache". Verlassen Sie das Programmiermenü indem Sie die Tasten "+" und "-" gleichzeitig drücken. □

Bild 8



Display und Tastenbelegung der Programmier Tasten auf der Steuerung

10.) Handsender einlernen:

Um einen Handsender einzulernen wiederum 1x "OK" drücken um in den Programmiermodus zu gelangen. Warten Sie bis auf dem Display "Parameter" als Laufschrift erscheint. Drücken Sie jetzt 2x die Taste "-" bis als Laufschrift das Wort "Funk" im Display erscheint. Jetzt die Taste "OK" drücken - es erscheint die Laufschrift "zufügen Start". Jetzt abermals "OK" drücken. Die Aufforderung "verst. Taste" erscheint im Display. Sie haben jetzt 20 Sekunden Zeit beim Handsender Mitto die versenkte Taste auf der Rückseite mit Hilfe eines spitzen Gegenstandes oder bei der älteren Version Handsender TRC die versteckte Taste im Batteriefach zu drücken. Wenn Sie die entsprechende Taste gedrückt haben, erscheint die Meldung "Loslassen" auf dem Display. Lassen Sie die Taste los. Das Display zeigt nun "gewue Taste" an. Drücken Sie nun die gewünschte Handsendertaste, die Sie später zum öffnen des Tores benutzen möchten. Die Meldung "OK 01" erscheint auf dem Display als Bestätigung für das erfolgreiche Einlernen des Handsenders, wobei die "01" für die Zahl der einprogrammierten Handsender steht. Auf diese Weise können Sie jederzeit neue Handsender Mitto oder TRC zufügen. Verlassen Sie das Programmiermenü, indem Sie die Tasten "+" und "-" gleichzeitig drücken. □

□

Testen Sie jetzt den eingelernten Handsender und ob die Endscharter in AUF und ZU abschalten. Eventuell eine Feinjustierung der Endscharter vornehmen. □

□

11.) Lernlauf durchführen:

Jetzt müssen noch die Kräfte mit welcher der Antrieb das Tor bewegt und die Endlagendämpfung erlernt werden. Den Lernlauf erst durchführen, nachdem Sie die Drehrichtung des Antriebes (siehe Punkt 6), das Ansprechen der Endscharter und den Bewegungsablauf des Tores in Öffnung und Schließung überprüft haben. Der Lernlauf muß bei geschlossenem Tor gestartet werden. □
1x "OK" drücken um in den Programmiermodus zu gelangen. Warten Sie bis auf dem Display "Parameter" als Laufschrift erscheint. Drücken Sie jetzt 5x die Taste "-" bis das Wort "Autoset" im Display erscheint. Um den Lernlauf zu starten 1x "OK" drücken. Das Tor fährt einmal komplett auf und anschließend selbstständig wieder zu. Währenddessen laufen auf dem Display Punkte von rechts nach links um die Durchführung des Lernlaufes anzuzeigen. Während dieser Lernfahrt werden die Bewegungsparameter gespeichert. Das Tor fährt noch einmal selbstständig komplett auf und wieder zu. Diese Lernfahrt erfolgt mit der werkseitig vorprogrammierten Verlangsamung von 25% der normalen Geschwindigkeit auf eine Dauer von ca. 8 Sekunden vor Erreichen der Endscharter. Wurde der Lernlauf erfolgreich beendet und somit die notwendigen Kräfte und die Endlagendämpfung eingelernt, erscheint auf dem Display die Meldung "OK". Diese Meldung mit der "OK" - Taste bestätigen. Mit dem gleichzeitigen Drücken der "+"- und "-"-Taste den Programmiermodus verlassen. □

Wurden während des Lernlaufes die elektronischen Endscharter nicht angesprochen, während des Laufens ein Start- oder Stoppbefehl gegeben oder die Lichtschranke unterbrochen, meldet das Display "KO". Das Ansprechen der Endscharter überprüfen und den Lernlauf erneut starten. □

□

Achtung: Während des Lernlaufes ist die Kraftabschaltung außer Betrieb. Achten Sie deshalb darauf, daß sich während des Lernlaufes keine Personen oder Gegenstände im Gefahrenbereich befinden.

□

Nach erfolgreichem Lernlauf die Kraftabschaltung überprüfen. Geben Sie dazu einen Befehl über den eingelernten Handsender und versuchen Sie dann das sich bewegende Tor an der äußeren Kante zu stoppen. Das Tor sollte sich leicht anhalten lassen und das Hindernis durch eine Bewegung in die Gegenrichtung wieder freigeben (reversieren). □

□

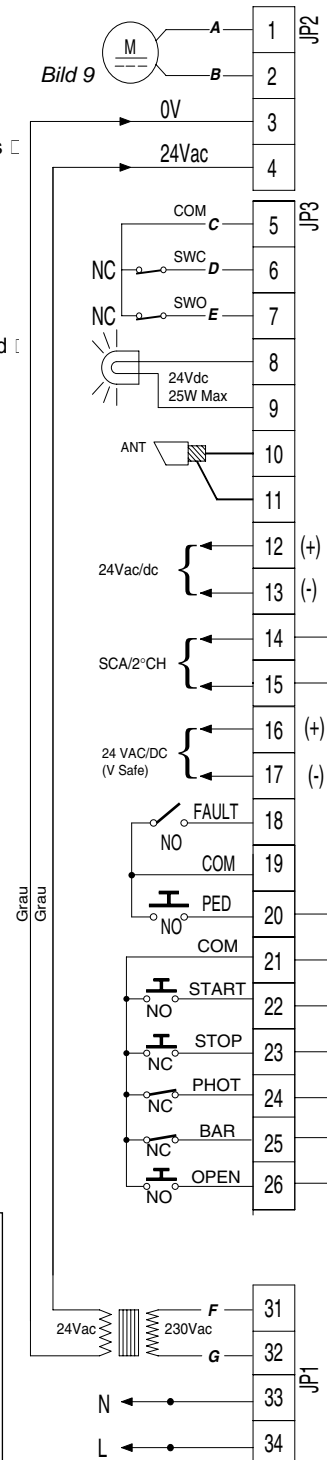
Das erlernte Drehmoment in der Verlangsamung bezieht sich auf die gespeicherte Verlangsamungsgeschwindigkeit. Wird diese Geschwindigkeit in den Parametern geändert, muß auch das Drehmoment für die Verlangsamungsphase in Öffnung und Schließung angepaßt werden.

12.a.) erweiterte Installationen:

Bezugnehmend auf die beiliegende Montage- und Bedienungsanleitung können Sie nun ☐ nacheinander Zubehörteile wie Lichtschranke, Schlüsselschalter, Blinkleuchte, Antenne usw. ☐ anklemmen. Nach jedem installierten Zubehörteil einen neuen Bewegungsdurchlauf des Antriebes ☐ starten um eventuell aufgetretene Verklemmungsfehler sofort zu bemerken und beseitigen zu ☐ können. Beim Anklemmen von Sicherheitseinrichtungen (Lichtschranke - Klemme 24 / ☐ Not-Stop-Taster - Klemme 23 / Sicherheitskontaktleiste - Klemme 25), die entsprechenden ☐ Drahtbrücken entfernen. Wird einer dieser Anschlüsse nicht verwendet, muß die Drahtbrücke ☐ gesetzt bleiben. ☐

Klemmenbelegung der Klemmleiste JP1, JP2 und JP3 der integrierten Steuerung QSC D MA: (Bild ☐ 9)☐

- 1 und 2: Motoranschluß (werkseitig bereits ausgeführt)☐
- 3 und 4: Trafoausgang (24V) (werkseitig bereits ausgeführt)☐
- ☐
- 5 und 6: Endschalter "Tor geschlossen" (5 - orange / 6 - blau)☐
- 5 und 7: Endschalter "Tor geöffnet" (5 - grün / 7 - gelb)☐
(Punkt 6 "Laufrichtung überprüfen" beachten)☐
- 8 und 9: Anschluß einer Blinkleuchte (24 Vdc, max. 25 W)☐
- 10 und 11: Antennenanschluß (10 - Signal / 11 - Ummantelung)☐
- 12 und 13: Ausgang 24 V ac (bei Netzspannung) oder dc (bei Batteriespeisung) (zur Speisung ☐ von Zubehörteilen)☐
- 14 und 15: Anschluß einer Torstatusanzeige (24 V / 3 W) oder Abgriff des zweiten Funkkanals☐
(wird im Menü der Betriebslogiken eingestellt)☐
- 16 und 17: überwachter 24 V ac (bei Netzspannung) oder dc - Ausgang (bei Batteriespeisung) ☐
(wird bei geschlossenem Tor weggeschaltet)☐
- 18: Selbstüberwachung von Sicherheitszubehör☐
- 19 und 20: Fußgängerfunktion (Teilöffnung) (5 Sekunden Öffnungsdauer)☐
- 21 und 22: Start-Befehl (Anschluß von potentialfreien Kontakten wie Schlüsselschalter, Taster)☐
oder definierter Befehl für die Torschließung (wird im Menü der Betriebslogiken ein-☐ gestellt)☐
- 21 und 23: Not-Stop-Taster (falls nicht genutzt, Drahtbrücke gesetzt lassen)☐
- 21 und 24: Lichtschranke (falls nicht genutzt, Drahtbrücke gesetzt lassen)☐
- 21 und 25: Sicherheitskontaktleiste (falls nicht genutzt, Drahtbrücke gesetzt lassen)☐
- 21 und 26: definierter Befehl für die Toröffnung☐
- ☐
- 31 und 32: Trafoeingang (230 V) (werkseitig bereits ausgeführt)☐
- 33 und 34: Netzanschluß (33 - N / 34 - L)☐
- ☐
- ☐



Anschluß eines nicht selbstüberwachten Lichtschrankenpaars:

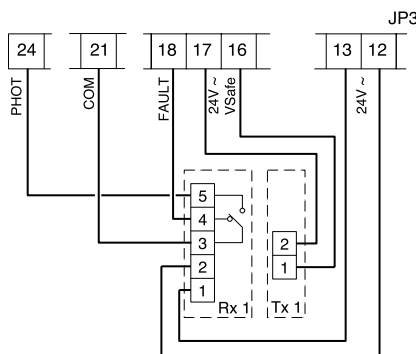
Sender (TX): 1 auf Klemme 12 Drahtbrücke 21 - 24 entfernen.
2 auf Klemme 13 Überwachung der Lichtschranken in den Betriebslogiken deaktivieren (test phot auf "off" stellen)

Empfänger (RX): 1 auf Klemme 12
2 auf Klemme 13
3 auf Klemme 21
4 - nicht belegen
5 auf Klemme 24

Anschluß des Näherungsendschalters "Prox":

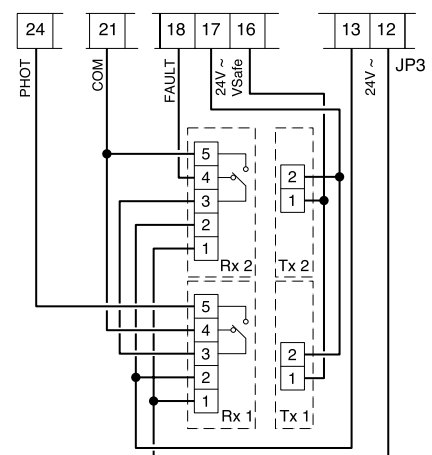
5 - orange und grün
6 - blau
7 - gelb
12 - rot
13 - schwarz
(werksseitig bereits ausgeführt)

Anschluß eines überwachten Lichtschrankenpaars:



Drahtbrücke 21 - 24 entfernen. Überwachung der ☐ Lichtschranken in den Betriebslogiken aktivieren.☐
(test phot auf "on" stellen)

Anschluß zweier überwachten Lichtschrankenpaare:



Drahtbrücke 21 - 24 entfernen. Überwachung der ☐ Lichtschranken in den Betriebslogiken aktivieren.☐
(test phot auf "on" stellen)

Damit ist die erste Inbetriebnahme des Schiebetorantriebes Urano BT abgeschlossen. ☐ Für weiterführende Informationen lesen Sie bitte die beiliegende "Montage- und ☐ Bedienungsanleitung"

12.b.) erweiterte Installationen:

Möchten Sie 2 Schiebeterantriebe Urano BT gegenläufig betreiben, so daß diese je einmal von links und einmal von rechts eine Durchfahrt je bis zur Mitte schließen, so können diese mit der optionalen Zusatzplatine SCS1 (pro Antrieb 1x SCS1) über 2 Drähte seriell miteinander verbunden werden. (Bild 10) Hierbei muß ein Antrieb in den Betriebslogiken als "Master", der zweite Antrieb als "Slave" definiert werden. Der "Master" gibt die Impulse über die Klemmen TX1 und TX2 zum Slaveantrieb auf die Klemmen RX1 und RX2. Damit diese beiden Antriebe miteinander kommunizieren können, muß in den Parametern die gleiche Zonenadresse eingegeben werden (001 - 127). Diese Zonenadresse darf nicht "000" sein.

So angeschlossen, steuern ankommende Befehle den "Master"-Antrieb und dieser gibt die Befehle an den "Slave"-Antrieb weiter.

ACHTUNG: durch die Weitergabe des Impulses entsteht eine minimale Verzögerung vom "Master"- zum "Slave"-Antrieb. Die Sicherheitseinrichtungen wirken je auf den entsprechenden Antrieb.

Alternativ zur Verwendung der SCS1-Platinen können Sie bei einer gegenläufigen Anlage die Impulse parallel auf beide Steuerungen auflegen. Hierzu richten Sie sich bitte nach dem in Bild 11 aufgeführten Schema:

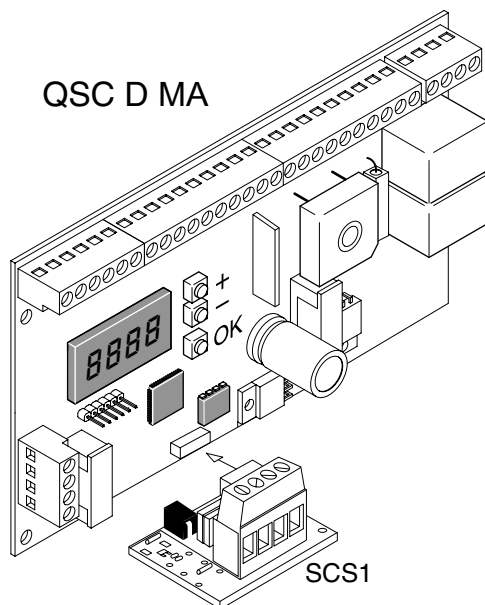


Bild 10

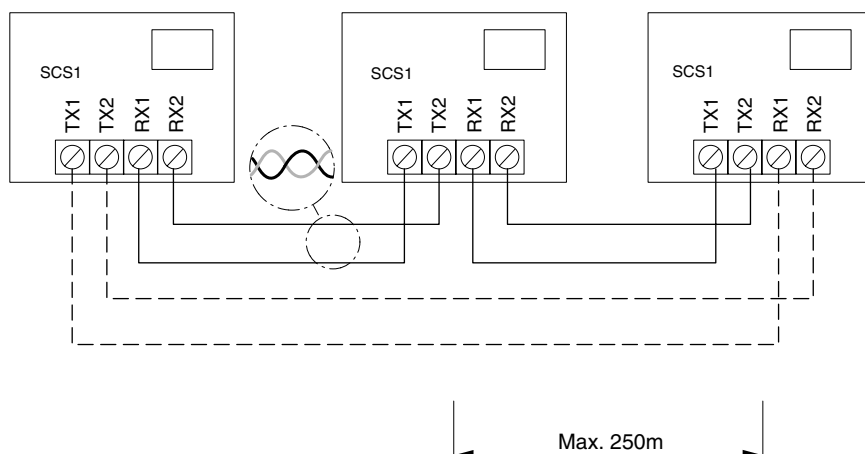
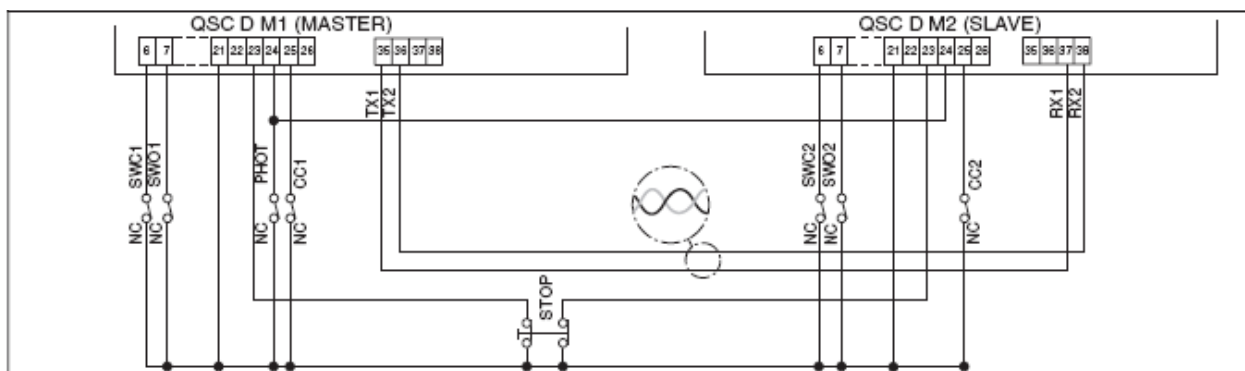


Bild 11



13.) erweiterte Programmierung:

Damit Sie Ihre Drehtoranlage Ihren individuellen Bedürfnissen anpassen können, bietet Ihnen die integrierte Steuerung QSC D MA einige Funktionen die an- oder ausgeschaltet werden können. Die genauen Erläuterungen der Betriebslogiken und Parameter entnehmen Sie bitte der beiliegenden "Montage- und Bedienungsanleitung". Die nachfolgende Tabelle dient als Ergänzung der "Fig. A" der "Montage- und Bedienungsanleitung" und zeigt Ihnen als Wegweiser, wie sie zu dem gewünschten Menüpunkt gelangen. Die Programmierung von Links nach Rechts in der angegebenen Reihenfolge durchführen.

Das Schema auf Seite 7 bis 12 zeigt diesen Wegweiser in Form eines Programmiermenüs.

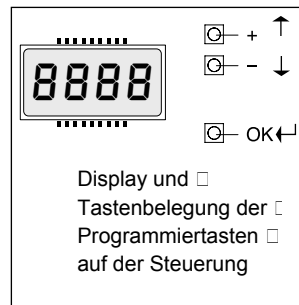
Beispiel: Sie möchten den "automatischen Zulauf" nach einer Zeit von 20 Sekunden aktivieren. Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1.) Betriebslogik "automatischer Zulauf" aktivieren: 2x "OK" (auf dem Display erscheint das Wort "Parameter" als Laufschrift)
 1x "-" (auf dem Display erscheint das Wort "Logik" als Laufschrift)
 1x "OK" (auf dem Display erscheint das Wort "TCA" als Laufschrift)
 1x "OK" (auf dem Display erscheint das Wort "off")

mit der "+" - Taste auf "on" umschalten und mit "OK" abspeichern

- 2.) Parameter "automatischer Zulauf" erhöhen: 2x "OK" (auf dem Display erscheint das Wort "Parameter" als Laufschrift)
 1x "OK" (auf dem Display erscheint das Wort "TCA" als Laufschrift)
 1x "OK" (auf dem Display erscheint der Wert "010")

mit der "+" - Taste den Wert auf "020" erhöhen und mit "OK" abspeichern



Wegweiser zu einzelnen Menüpunkten:

1.) einstellbare Parameter (numerische Werte):

	"OK"	"-"	"OK"	"-"	"OK"	Werk-	
						daten	
a.) Zeit nach welcher der automatische Zulauf einsetzt (TCA)	4x					10 sec	"+" erhöht und "-" verringert die entsprechenden Parameterwerte "OK" zum Abspeichern drücken
b.) Kraft während der Toröffnung	3x	1x	1x			80%	
c.) Kraft während der Torschließung	3x	2x	1x			80%	
d.) Kraft in der Verlangsamungsphase "Auf"	3x	3x	1x			50%	
e.) Kraft in der Verlangsamungsphase "Zu"	3x	4x	1x			50%	
g.) Dauer der normalen (nicht verlangsamten) Geschwindigkeit in Auf	3x	5x	1x			15,0 sec	
h.) Dauer der normalen (nicht verlangsamten) Geschwindigkeit in Zu	3x	6x	1x			15,0 sec	
i.) Intensität der Verlangsamung	3x	7x	1x			1	Abspeichern drücken
j.) Zonenzuordnung	3x	8x	1x			0	

2.) einstellbare Betriebslogiken (aktivieren / deaktivieren):

	"OK"	"-"	"OK"	"-"	"OK"		
a.) automatischer Zulauf (TCA)	2x	1x	2x			aus	mit "+" bzw "-" zwischen aktivieren und deaktivieren wechseln "OK" zum Abspeichern drücken
b.) 3- oder 4-Schritt Logik bei der Impulsfolge	2x	1x	1x	1x	1x	4-Sch.	
c.) Impulsblockierung während der Öffnung	2x	1x	1x	2x	1x	aus	
d.) Lichtschrankenfunktion bei Toröffnung (off = Lichtschranke aktiv)	2x	1x	1x	3x	1x	aktiv	
e.) Überwachung der Lichtschranken	2x	1x	1x	4x	1x	aus	
f.) Torstatusanzeige SCA / 2.Funkkanal	2x	1x	1x	5x	1x	2. Ch	
g.) 3 Sekunden Voralarm einer angeschlossenen Blinkleuchte	2x	1x	1x	6x	1x	aus	
h.) Totmann-Funktion oder Impulsbetrieb	2x	1x	1x	7x	1x	Impuls	
i.) Startbefehl oder definiertes Schließen (Klemme 21 - 22)	2x	1x	1x	8x	1x	Start	
j.) Fest- oder Rolling-Code-Modus (nur mit UNIRADIO)	2x	1x	1x	9x	1x	Rolling	
k.) Ferneinlernung von Handsendern	2x	1x	1x	10x	1x	an	Abspeichern drücken
l.) Impulsweitergebender (Master) o. -annahmender (Slave) Antrieb	2x	1x	1x	11x	1x	Slave	

3.) Menü Funk:

	"OK"	"-"	"OK"	"-"	"OK"	
a.) Handsender einprogrammieren	2x	2x	2x			Display-hinweise befolgen "OK" zum Abspeichern drücken
b.) 2. Funkkanal programmieren	2x	2x	1x	1x	1x	
c.) Handsender überprüfen (lesen)	2x	2x	1x	2x	1x	
d.) Empfänger löschen	2x	2x	1x	3x	1x	
e.) Codierungsanzeige (nur mit UNIRADIO möglich)	2x	2x	1x	4x	1x	

4.) Displaysprache:

	"OK"	"-"	"OK"	"-"	"OK"	
a.) italienisch	2x	3x	1x			ita
b.) französisch	2x	3x	1x	1x	1x	
c.) deutsch	2x	3x	1x	2x	1x	
d.) englisch	2x	3x	1x	3x	1x	
e.) spanisch	2x	3x	1x	4x	1x	

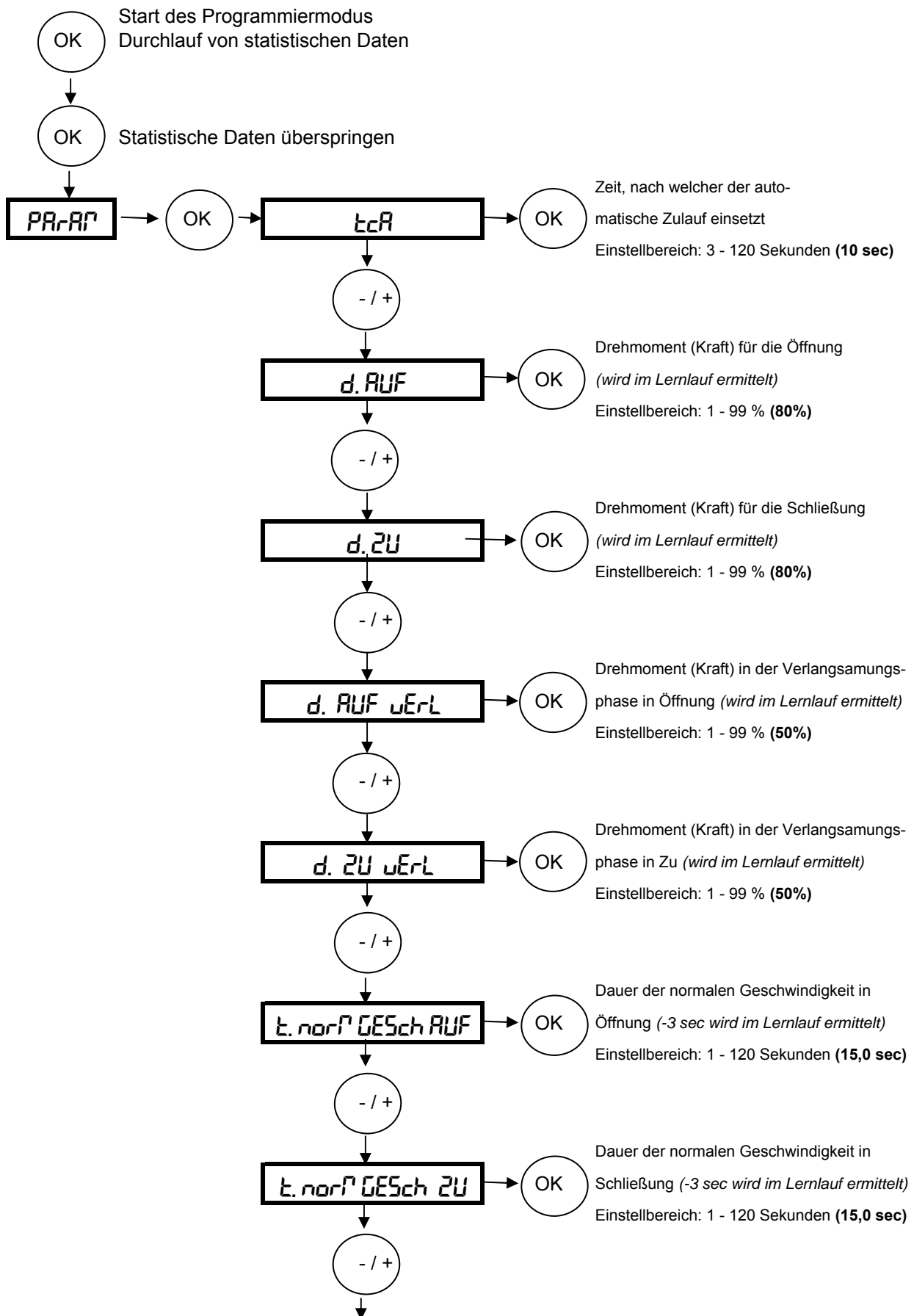
5.) Werkseinstellung wieder herstellen

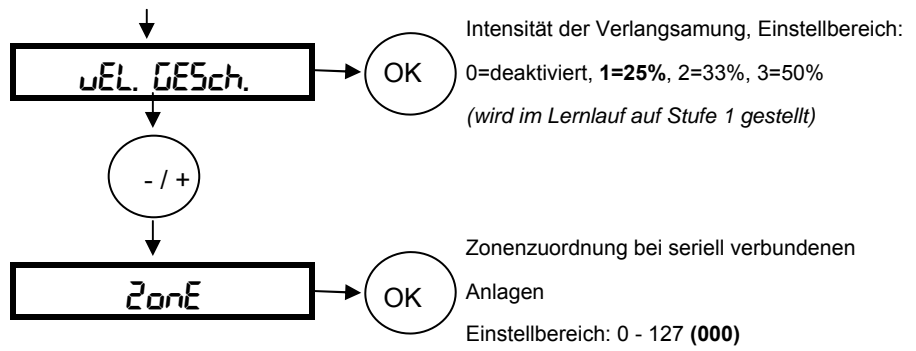
	2x	4x	1x
--	----	----	----




6.) Lernlauf für Motordrehmoment und Verlangsamung (Autoset)

	2x	5x	1x
--	----	----	----

Nachfolgend das Schema des Programmiermenüs für die Veränderung von Parametern:





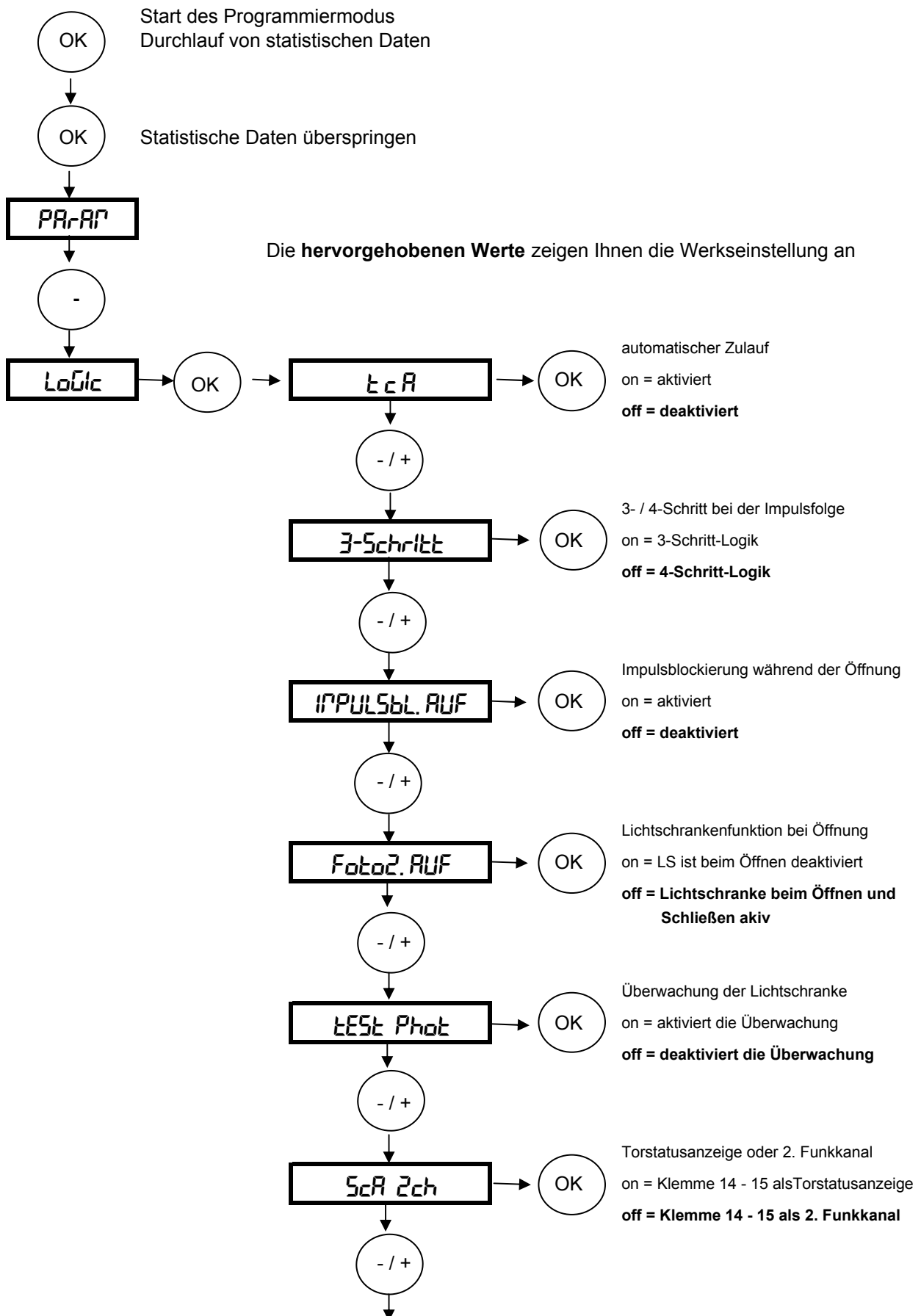
Nach der Veränderung der Werte mit den Tasten  oder  diese mit der  - Taste

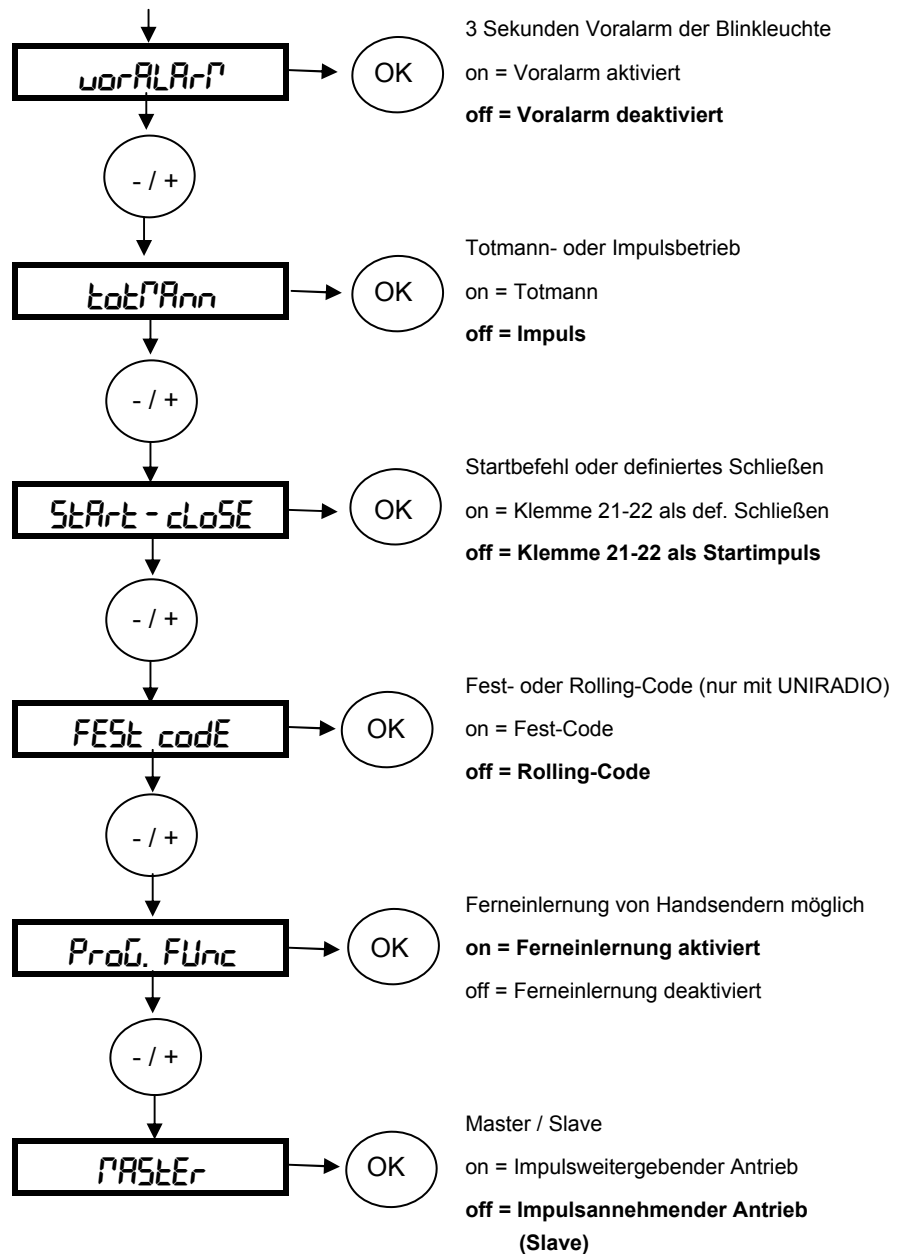
abspeichern. Während des Speicherns zeigt das Display



Die **hervorgehobenen Werte** zeigen Ihnen die Werkseinstellung an

Nachfolgend das Schema des Programmiermenüs für die Veränderung von Betriebslogiken:



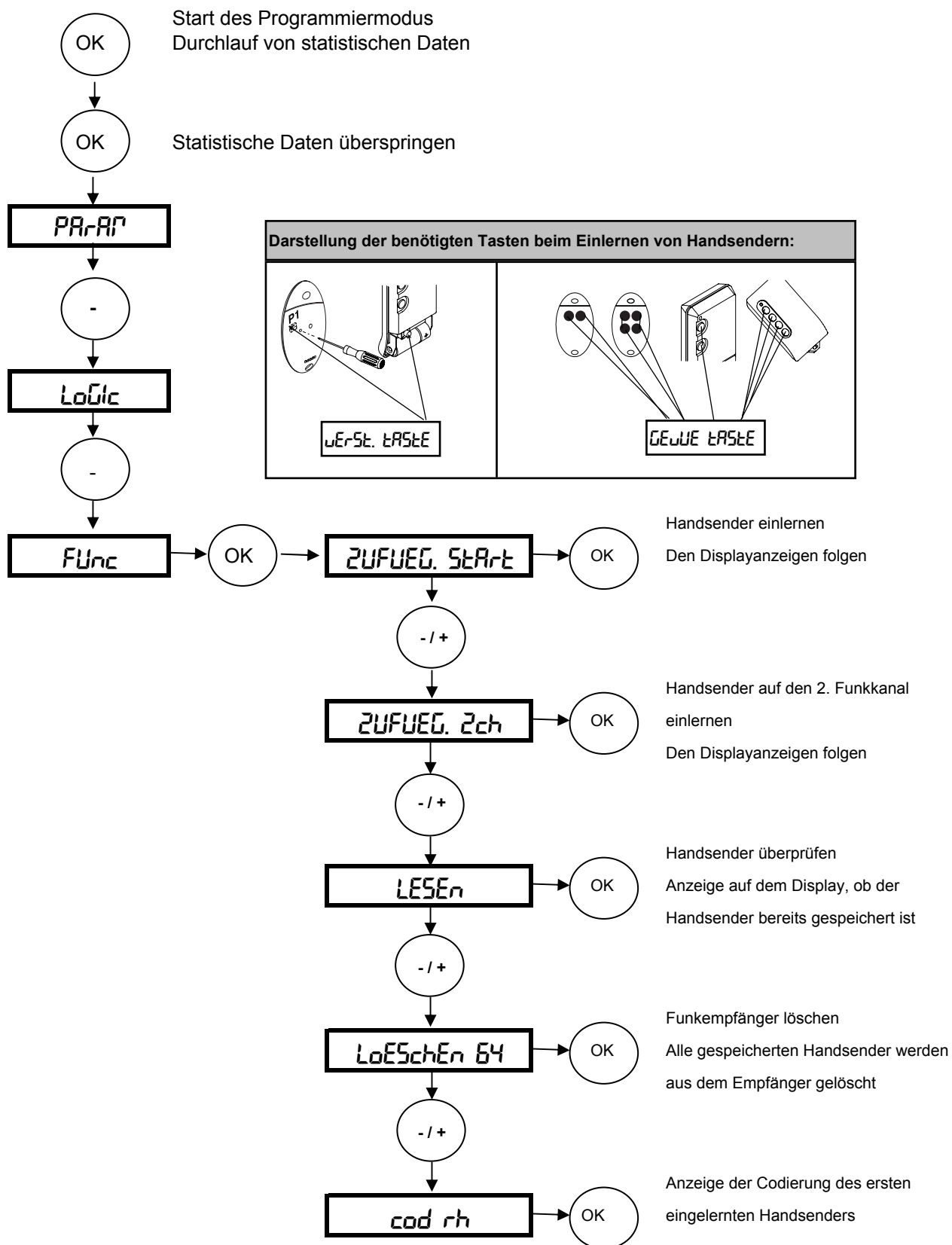


Nach der Veränderung der Logiken mit den Tasten oder diese mit der Taste

abspeichern. Während des Speicherns zeigt das Display

PrG

Nachfolgend das Schema für Veränderungen im Funkmenü (z.B. Handsender einlernen):

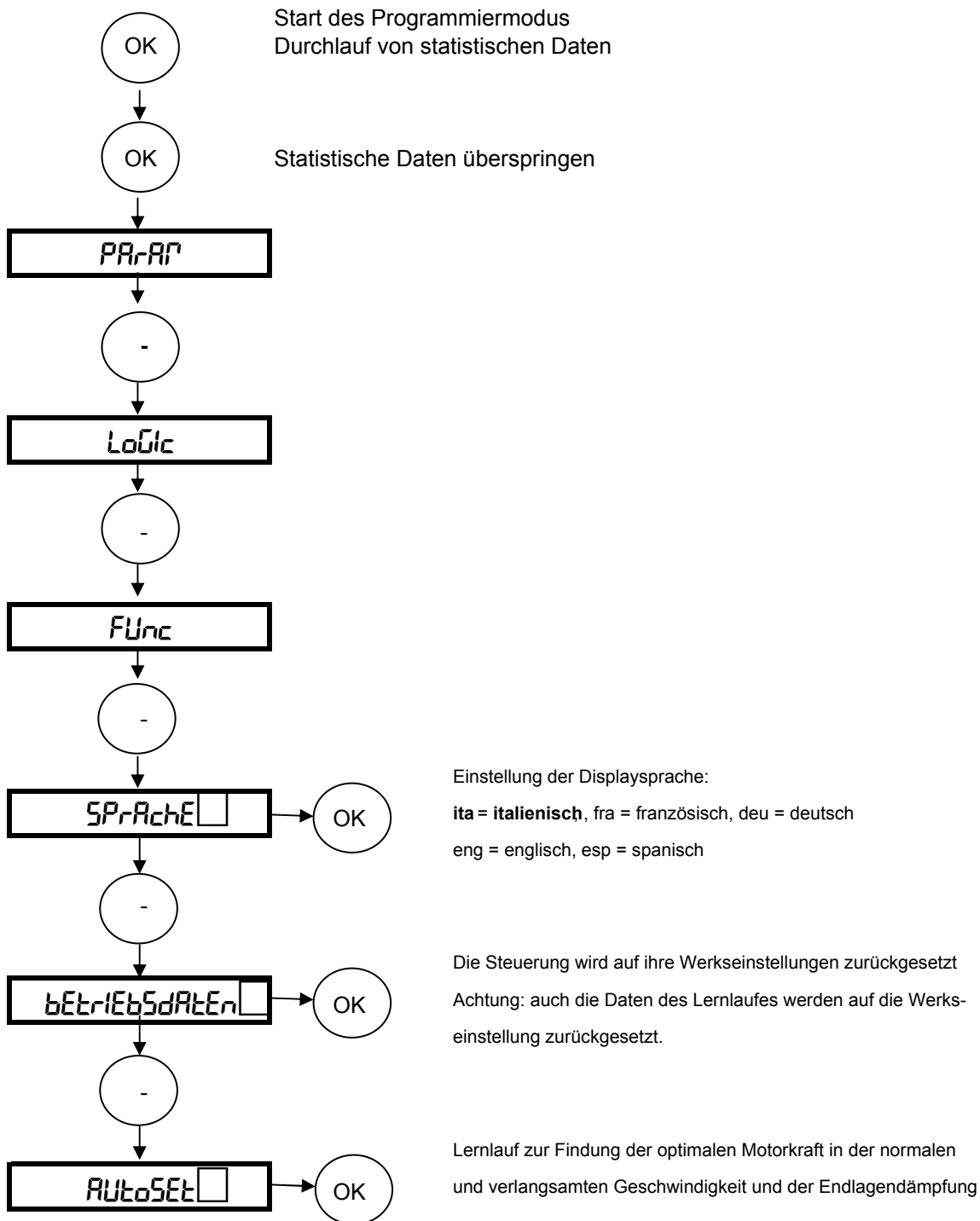


Weitere Handsender einlernen (max. 63 Handsender)

Bei dem über das Funkmenü eingelernten ersten Handsender Mitto die versenkte Taste auf der Rückseite mit Hilfe eines spitzen Gegenstandes ☐ und anschließend die Sendetaste dieses Handsenders drücken. Innerhalb von 10 sec. nacheinander die versenkte Taste und die Sendetaste des ☐ neu zu speichernden Handsenders drücken. Somit ist dieser Handsender neu gespeichert. ☐

Ist die Betriebslogik „Programmierung Funk“ aktiviert („on“), lassen sich auf diese Weise jederzeit über das Ferneinlesen weitere Handsender ☐ speichern.

Nachfolgend das Schema zur Spracheinstellung, Werksdaten laden und die Durchführung des Lernlaufes



Nun bleibt uns noch Ihnen viel Freude mit Ihrem BFT - Torantrieb zu wünschen

Ihr BFT - Team Deutschland

Kurzübersicht: QSC D MA

"OK"			
Parameter	↔		Werks-einstellungen:
	"OK"		
↕ +/-		TCA (Zulaufautomatik)	10 sec
		Kraft während der Toröffnung	80%
		Kraft während der Torschließung	80%
		Kraft während der Verlangsamung in AUF	50%
		Kraft während der Verlangsamung in ZU	50%
		Dauer der Normalgeschwindigkeit in AUF	15,0 sec
		Dauer der Normalgeschwindigkeit in ZU	15,0 sec
		Intensität der Verlangsamung	1
		Zonenzuordnung bei seriellen Anlagen	0
Logiken			
	↔	TCA (Zulaufautomatik)	aus
	"OK"	3- od. 4-Schritt Logik bei der Impulsfolge	4-Schritt
↕ +/-		Impulsblockierung während der Öffnung	aus
		Lichtschrankenfunktion bei Toröffnung	aktiv
		Überwachung der Lichtschranken	aus
		Torstatusanzeige / 2. Funkkanal	2. Funkkanal
		3 sec Voralarm einer Blinkleuchte	aus
		Totmann-Funktion oder Impulsbetrieb	Impuls
		Fest- oder Rolling-Code (nur mit UNIRADIO)	Rolling-Code
		Ferneinlernung von Handsendern	an
		Zonenverbindung überprüfen (Loop)	aus
		Master / Slave	Slave
Funk			
	↔	Handsender einprogrammieren	
	"OK"	2. Funkkanal programmieren	
↕ +/-		Handsender überprüfen (lesen)	
		Funkempfänger löschen	
		Codierungsanzeige (nur mit UNIRADIO)	
Sprache			
	↔	italienisch	italienisch
	"OK"	französisch	
↕ +/-		deutsch	
		englisch	
		spanisch	
Werksdaten laden		↔	"OK"
↕ +/-			
Lernlauf		↔	Start des Lernlaufes zur Findung der optimalen Motorkraft in Öffnung, Schließung und der Verlangsamung, sowie der Endlagendämpfung

Dokumentation der Einstellungen auf der Platine QSC D MA (Urano BT):

Einbaustelle der Anlage: _____

Eingestellte Betriebsparameter: Die programmierten Werte bitte eintragen.

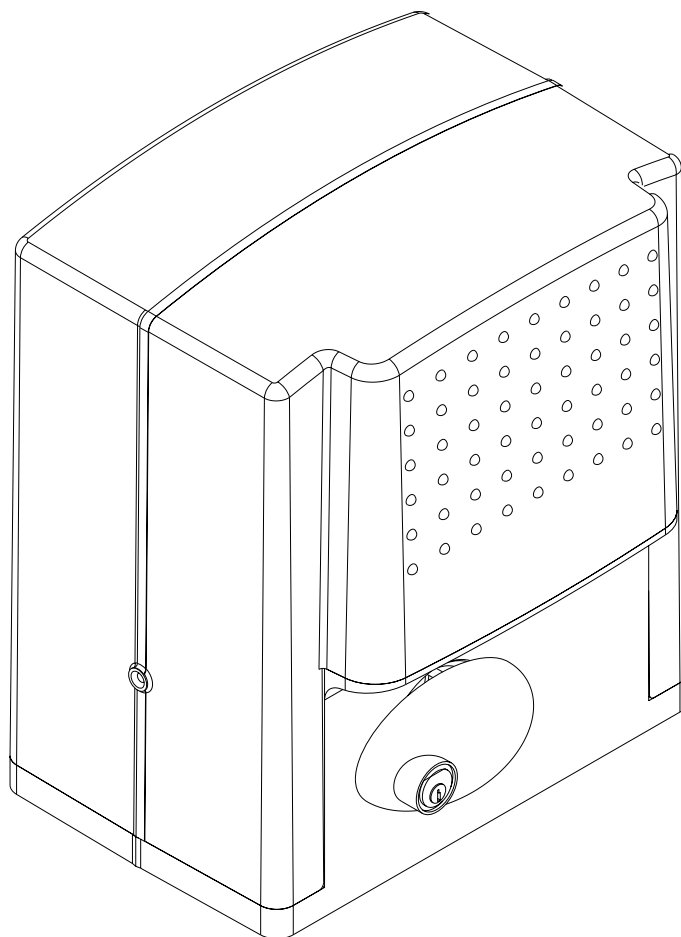
Parameter	Werkseinstellung	eigene Einstellung
<input type="text" value="t<sub>cA</sub>"/>	10 sec	<input type="text"/>
<input type="text" value="d. AUF"/>	80%	<input type="text"/>
<input type="text" value="d. ZU"/>	80%	<input type="text"/>
<input type="text" value="d. AUF uErL"/>	50%	<input type="text"/>
<input type="text" value="d. ZU uErL"/>	50%	<input type="text"/>
<input type="text" value="t<sub>nor</sub> GESch AUF"/>	15,0 sec	<input type="text"/>
<input type="text" value="t<sub>nor</sub> GESch ZU"/>	15,0 sec	<input type="text"/>
<input type="text" value="uEL GESch"/>	1	<input type="text"/>
<input type="text" value="ZonE"/>	000	<input type="text"/>

Eingestellte Betriebslogiken: Der hervorgehobene Wert zeigt Ihnen die Werkseinstellung an.
Die getätigte Einstellung bitte markieren.

Logik	Einstellung	
<input type="text" value="t<sub>cA</sub>"/>	on	oFF
<input type="text" value="3 - Schritt"/>	on	oFF
<input type="text" value="IMPULSBL. AUF"/>	on	oFF
<input type="text" value="Foto2. AUF"/>	on	oFF
<input type="text" value="tEST Phot"/>	on	oFF
<input type="text" value="ScA Zch"/>	on	oFF
<input type="text" value="uorRLArP"/>	on	oFF
<input type="text" value="tatiPAnn"/>	on	oFF
<input type="text" value="StArt - cLoSE"/>	on	oFF
<input type="text" value="FEScode"/>	on	oFF
<input type="text" value="ProG. FUnH"/>	on	oFF
<input type="text" value="PAsTEr"/>	on	oFF

Datum: _____

Unterschrift Kunde: _____



BFT Torantriebssysteme GmbH
Faber-Castell-Straße 29
90522 Oberasbach
Tel.: 0911 / 766 00 90
Fax: 0911 / 766 00 99
Internet: www.bft-torantriebe.de
eMail: service@bft-torantriebe.de

